

Komercyjne i przemysłowe

Rozwiązanie do magazynowania energii

DLA RYNKU UE



Renon Power Technology Inc.

© Renon Power Technology Inc. Wszelkie prawa zastrzeżone. Specyfikacje mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

2024-11-11



Renon Power

Dbamy o zrównoważony rozwój

Nasz zespół badawczo-rozwojowy dąży do dostarczenia innowacyjnych, dążymy do dostarczania innowacyjnych, niezawodnych i niedrogich rozwiązań do magazynowania energii klientom na całym świecie.

W Renon Power wierzymy, że zrównoważona energia to przyszłość. Jesteśmy pasjonatami redukcji emisji dwutlenku węgla i zachowania dobra naszej planety dla przyszłych pokoleń. Dlatego intensywnie inwestujemy w badania i rozwój, wykorzystując najnowsze technologie do projektowania i produkcji wydajnych, skalowalnych i elastycznych systemów magazynowania energii.

Nasze produkty są zaprojektowane z myślą zaspokojenia potrzeb szerokiego spektrum użytkowania, od budynków mieszkalnych, projekty użytkowe oraz przemysłowe. Niezależnie od tego, czy chcesz obniżyć rachunki za energię, zwiększyć niezależność energetyczną, czy wspierać swoje cele w zakresie zrównoważonego rozwoju, Renon ma dla Ciebie odpowiednie rozwiązanie.

Nasze zaangażowanie w jakość i zadowolenie klienta jest niezachwiane. Ściśle współpracujemy z naszymi klientami, aby zrozumieć ich potrzeby i zapewnić niestandardowe rozwiązania, które spełniają lub przekraczają ich oczekiwania. Oferujemy również kompleksowe wsparcie techniczne, serwis i usługi gwarancyjne, aby zapewnić naszym klientom maksymalne wykorzystanie inwestycji.

DOŁĄCZ DO NAS W NASZEJ MISJI, ABY ZIELONA ENERGIA BYŁA W ZASIĘGU RĘKI.

**ZAPEWNIAMY
INNOWACYJNE,
NIEZAWODNE I
NIEDROGE
ROZWIĄZANIA DO
MAGAZYNOWANIA
ENERGII DLA
KLIENTÓW NA CAŁYM
ŚWIECIE.**



Spis treści

Spełnianie najwyższych standardów jakości i bezpieczeństwa na rynku światowym.

Zastosowanie przemysłowe	01
Produkty	02
Wybór	22
Rozwiązanie	23
Renon CloudX	24
Przypadki montażu	28
Wystawa Renon	29



Zastosowanie przemysłowe

Systemy magazynowania energii Renon są szeroko stosowane w sektorach mieszkaniowych, komercyjnych i przemysłowych. Dzięki wyjątkowej wydajności, najnowocześniejszej technologii i wydajnemu zarządzaniu energią zapewniają niezawodne, innowacyjne i przyjazne dla środowiska rozwiązania energetyczne, pomagając globalnym użytkownikom osiągnąć ich cele w zakresie zrównoważonego rozwoju.



Mieszkalne
Apartament



Mieszkalne
Dom wolnostojący



Rolnictwo i hodowla
Farma i ranczo

Komercyjne
Supermarket i kiosk



Komercyjne
Stacja ładująca



Komercyjne
Społeczność



Przemysłowe
Fabryka



Przemysłowe
Superkomputery



Przemysłowe
Elektrownia fotowoltaiczna



Jako firma ceniąca energię odnawialną, z pasją opracowujemy rozwiązania, które przyczyniają się do bardziej ekologicznej i zrównoważonej przyszłości. Nasze produkty zostały zaprojektowane tak, aby zmniejszać emisję dwutlenku węgla oraz wspierać ochronę środowiska.

Pokaz produktów

Nasze zintegrowane rozwiązania C&I oferują autonomiczne magazynowanie i zarządzanie energią dla handlu i przemysłu.

■ Systemy magazynowania energii



P03
ECube 60AP



P05
MPack 215B



P07
PV Combiner Cube



P09
Smart Cube

■ System szaf rozdzielczych



P11
MPack 233A



P13
AC Combiner Cube

■ Kontenerowy system magazynowania



P15
Smart Matrix

■ Systemy ładowania wraz z magazynem



P17
EStand M260



P19
EStand 240/480



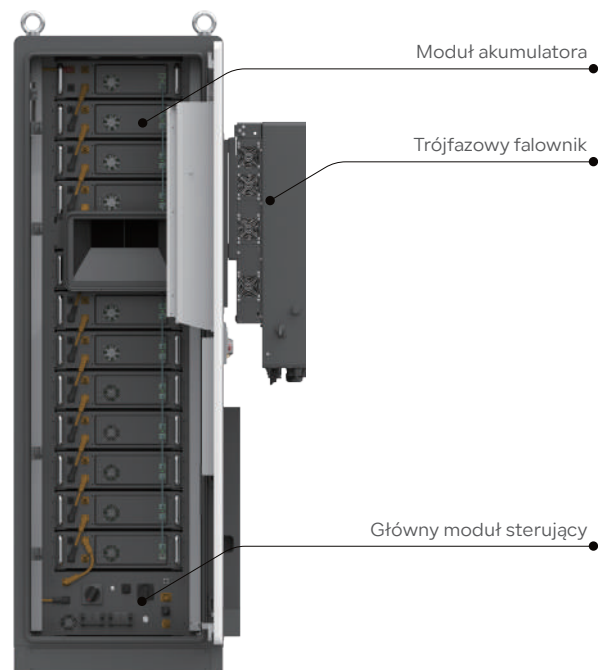
ECube 60AP

Akumulator chłodzony powietrzem 61 kWh

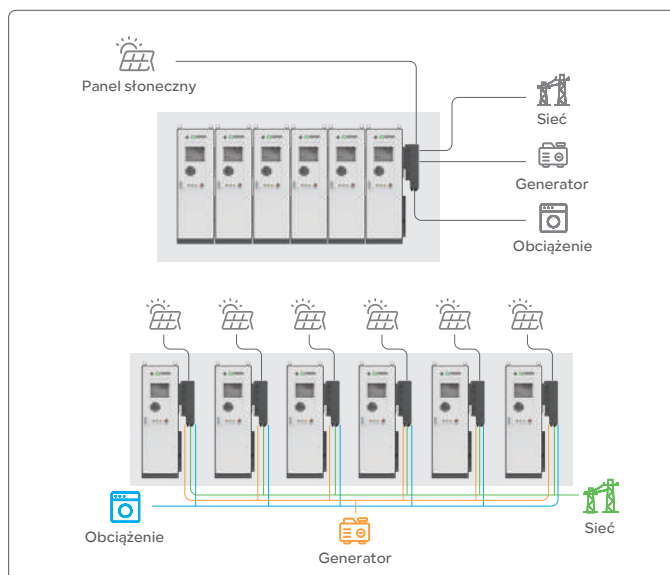
Najlepsze rozwiązanie dla zastosowań komercyjnych i przemysłowych. Z zoptymalizowaną funkcją kontroli temperatury, wysokim zakresem cykli energetycznych, zintegrowanym systemem bezpieczeństwa przeciwpożarowego oraz zaawansowanym integralnym systemem zarządzania mocą.



Demonstracja systemu



Układ systemu



Scenariusz zastosowań



Baterijny Magazyn Energii	
Ogniwo	LiFePO4
Energia modułu (kWh)	5,12
Napięcie znamionowe modułu (V)	51,2
Pojemność modułu (Ah)	100
Połączenie modułów akumulatora	12S1P
Napięcie znamionowe systemu (V)	614,4
Napięcie robocze systemu (V)	562,5~681,6
Energia systemu (kWh)	61,44
Prąd ładowania (A)	95
Prąd rozładowania (A)	100

Wejście PV

Maks. moc wejściowa (kW)	96
Maks. napięcie wejściowe (V)	1000
Napięcie rozruchowe (V)	180
Napięcie znamionowe (V)	600
Zakres napięcia MPPT (V)	150~850
Liczba trackerów MPP	4
Liczba ciągów na MPPT	8
Maks. prąd na MPPT(A)	40
Maks. prąd zwarcowy na MPPT (A)	60

System ładowania (opcjonalnie)

Typ ładowania	Tryb ładowania 3 Przypadek B i Przypadek C
Opcje gniazdka	AC Type 2 (IEC 62196-2)
Prąd wejściowy/wyjściowy (A)	32, trzy fazy
Moc wejściowa/wyjściowa (kW)	23 przy 415 VAC
Napięcie wejściowe/wyjściowe (VAC)	380~415
Częstotliwość wejściowa (Hz)	50/60
Długość przewodu	5,0 m, Opcjonalnie
Systemy dystrybucji	System TT, TN
Typ złącza	3P + N + PE
Certyfikaty	IEC/EN 61851-1, IEC 61851-21-2 IEC 62196-1, IEC 62196-2, IEC62109

Wyjście AC (w sieci)

Znamionowa moc wyjściowa (kW)	50
Maks. moc wyjściowa (kVA)	50
Znamionowy prąd wyjściowy (A)	76
Maks. moc wejściowa z sieci (kW)	50
Maks. prąd wejściowy z sieci (A)	76
Znamionowe napięcie sieciowe	3 / N / PE, 230 V / 400 Vac
Znamionowa częstotliwość sieciowa (Hz)	50 / 60
THDi (przy mocy znamionowej)	<3%
Współczynnik mocy	0,8 wyprzedzenia ~ 0,8 opóźnienia

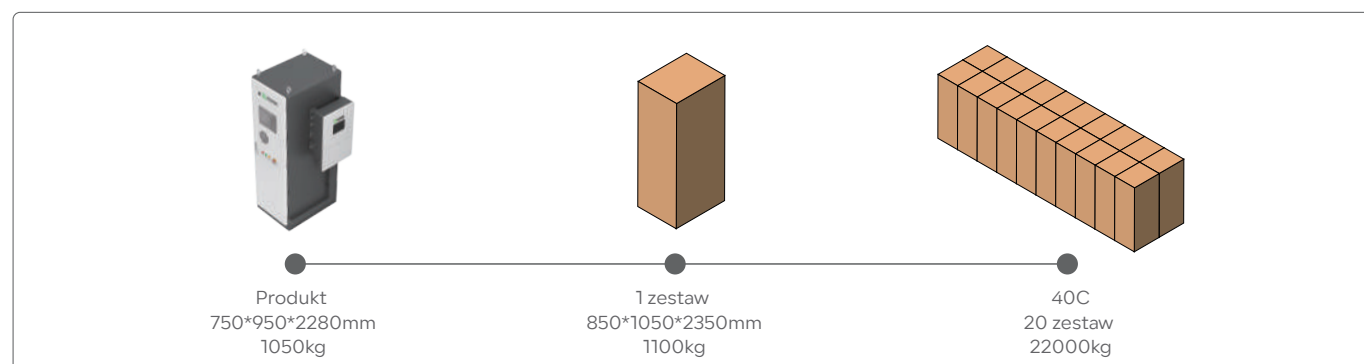
Wyjście AC (zapasowe)

Znamionowa moc wyjściowa (kW)	50
Maks. moc wyjściowa	1,6 razy / 2s
Znamionowy prąd wyjściowy (A)	76
Czas przełączania	<10ms
Napięcie znamionowe	3 / N / PE, 230V / 400 Vac
Częstotliwość znamionowa (Hz)	50/60
Maks. prąd przejściowy AC (A)	152
THDv (przy obciążeniu liniowym)	<2%

Parametry ogólne

Model akumulatora	R-060050A1-EU
Wymiary (szer. * gł. * wys.)	750 * 950 * 2280 mm / 29,5 * 37,4 * 89,7 cali
Przybliżona waga	1050 kg / 2314,8 funta
Temperatura pracy	-20°C~50°C
Interfejs komunikacyjny	CAN, RS485, Wi-Fi, LTE
Wilgotność	5%~85% wilgotności względnej
Wysokość	≤2000m
Stopień ochrony IP	IP55
Temperatura przechowywania	-20°C~35°C
Zalecana głębokość rozładowania	90%
Żywotność	> 8000 cykli
Gwarancja	3 lata za darmo, płatna od 4 do 15 lat
Certyfikacja	UN38.3, MSDS, UL1973, UL9540A, UL9540

Szczegóły pakowania i wysyłki



ECube 215B

Akumulator chłodzony powietrzem 114~215 kWh

Wysoki poziom bezpieczeństwa: Wykorzystuje akumulatory litowo-żelazowo-fosforanowe o wysokim poziomie bezpieczeństwa, z izolacją bezpieczeństwa partycji, wbudowaną ochroną przeciwpożarową na poziomie modułu i systemu oraz aktywnym systemie ostrzegania o o niebezpieczeństwie, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie.

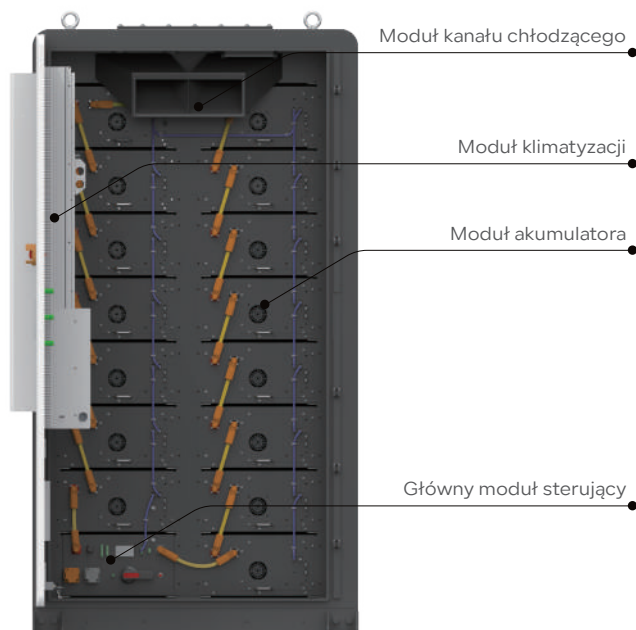
Wydajny system BMS: Posiada wysokowydajną, technologię stabilizacji i wyrównywania mocy i eliminacji strat w pojedynczych modułach, dla optymalizacji wykorzystania.

Długa żywotność i zarządzanie termiczne: Oferuje ponad 8000 cykli o żywotności przekraczającej 15 lat, zapewniany przez spawanie laserowe wysokowydajny system chłodzenia i ogrzewania powietrza utrzymujący stałą temperaturę ogniów.

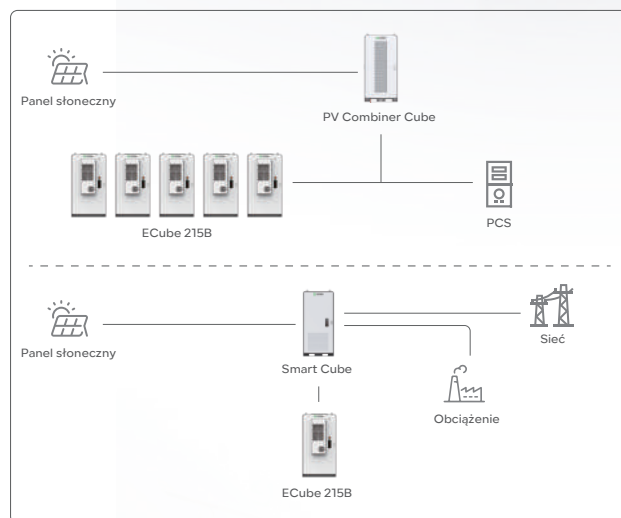
Łatwy montaż i konserwacja: Ustandaryzowana konstrukcja dla uproszczonego montażu i wdrożenia użytkownika, z w pełni modułową konfiguracją zapewniającą wygodną obsługę i konserwację, zarówno lokalnie, jak i za pośrednictwem systemów chmurowych.



Demonstracja systemu



Układ systemu



Scenariusz zastosowań



Baterijny Magazyn Energii	114kWh	129kWh	143kWh	157kWh	172kWh	186kWh	200kWh	215kWh
Typ pojedynczego ogniwa	LFP 3,2V / 280AH							
Kombinacja modułów	1P16S							
Kombinacja systemu (moduły)	8	9	10	11	12	13	14	15
Pojemność (kWh)	114,69	129,02	143,36	157,70	172,03	186,37	200,70	215,04
Napięcie nominalne (Vdc)	409,6	460,8	512	563,2	614,4	665,6	716,8	768
Zakres napięcia (Vdc)	345,6~460,8	388,8~518,4	432~576	475,2~633,6	518,4~691,2	561,6~748,8	604,8~806,4	648~864
Prąd ładowania/rozładowania	0,5C							
Głębokość rozładowania	100% DoD							
Żywotność	> 8000 cykli przy 80% DoD							
Zarządzanie temperaturą	Technologia chłodzenia powietrzem							
Zarządzanie niekontrolowaną zmianą temperatury	Gaszenie aerozolem lub PFH							

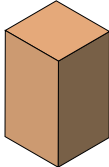
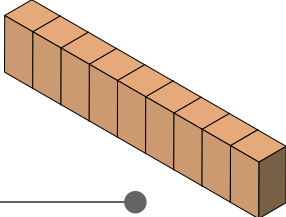
Charakterystyka systemu

Interfejs komunikacyjny	CAN							
Gwarancja	3 lata za darmo, płatna od 4 do 15 lat							
Certyfikaty (ogniwo)	UN38.3, UL1973, IEC62619, UL9540A, GB/T 36276							
Certyfikaty (system)	IEC62477, IEC62619, IEC61000-6-2/4, UN3480							

Parametry ogólne

Model systemu	R-EC144LCB01	R-EC129LCB01	R-EC143LCB01	R-EC157LCB01	R-EC172LCB01	R-EC186LCB01	R-EC200LCB01	R-EC215LCB01
Wymiary (szer. * gł. * wys.)	1250 * 1200 * 2350 mm / 49,2*47,2*92,5 cala							
Masa całkowita	1394 kg 3073 funta	1502 kg 3311 funta	1610 kg 3549 funta	1718 kg 3787 funta	1826 kg 4025 funta	1934 kg 4263 funta	2042 kg 4462 funta	2150 kg 4740 funta
Wysokość pracy	2000 m / 6561 stóp							
Poziom hałasu przy 1 m	<75 dB(A)							
Stopień ochrony IP	IP55							
Temperatura robocza	-30°C ~ 55°C							
Wilgotność powietrza (względna)	0 ~ 95%							
Warunki przechowywania	-20°C ~ 30°C, do 95% wilgotności względnej, bez kondensacji, stan energii (ang. State of Energy, SoE): 50% początkowy							

■ Szczegóły pakowania i wysyłki

 System akumulatora 1250 * 1200 * 2350 mm 2150 kg	 1 zestaw 1450*1400*2520 mm 2700 kg	 40C 8 zestaw 21600 kg
---	---	--

PV Combiner Cube

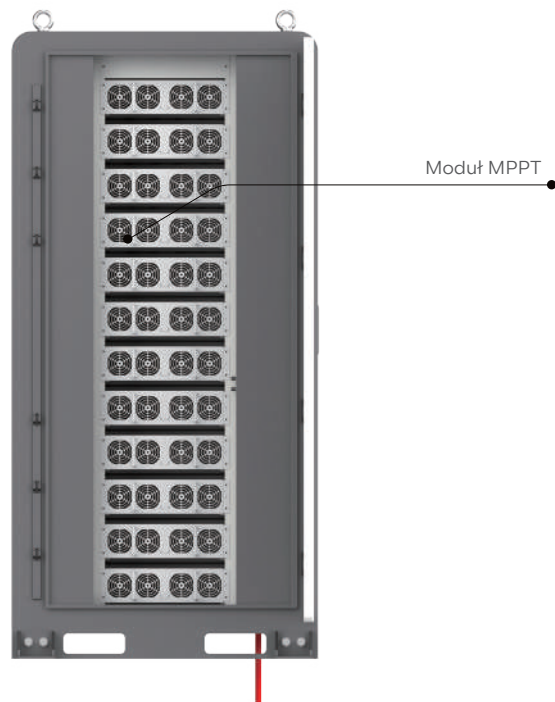
PV Combiner Cabinet (dla ECube 215B)

„PV Combiner Cube” jest zaprojektowany specjalnie dla szafy akumulatorowej Renon Power „ECube 215B”, służąc jako szafa rozdzielcza / szafa sterująca łącząca ogniwa fotowoltaiczne. Zaawansowany system poprawia wydajność gromadzenia energii poprzez płynną integrację wielu paneli fotowoltaicznych.

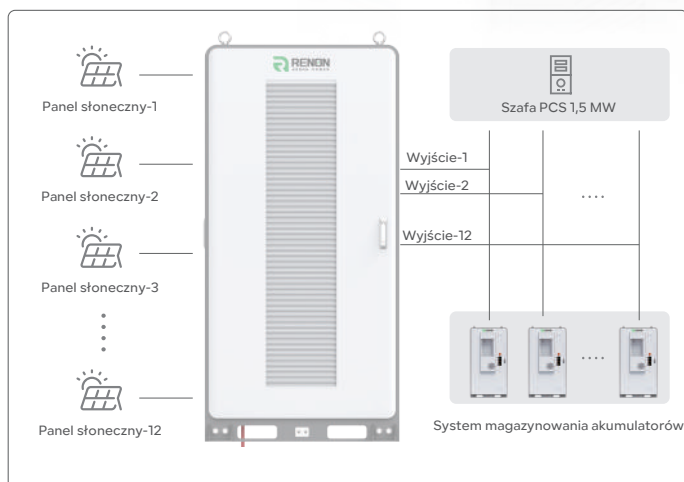
Jeden moduł PV Combiner Cube może obsługiwać do 12 ECube 215B.



Demonstracja systemu



Układ systemu



Scenariusz zastosowań



Wejście PV	
Napięcie wejściowe (Vdc)	300~825
Maks. napięcie statyczne bezczynnościowe (Vdc)	900
Napięcie znamionowe (Vdc)	700
Zakres napięcia roboczego MPPT (Vdc)	300~740
Zakres napięcia przy pełnym obciążeniu MPPT (Vdc)	650~740
Napięcie rozruchowe MPPT (V)	375
Wydajność MPPT	>99,5%(MPP≥5000 W)
Maks. prąd wejściowy (Adc)	50*12
Liczba MPPT	12
Liczba ciągów fotowoltaicznych na tracker MPP	4

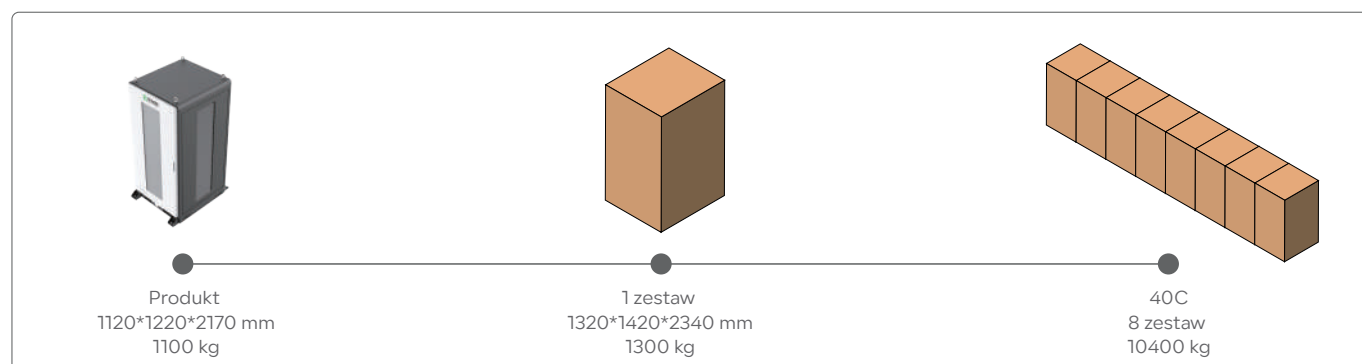
Wyjście DC	
Moc wyjściowa pojedynczego modułu (kW)	30
Maks. liczba modułów	12
Całkowita moc wyjściowa (kW)	360
Zakres napięcia wyjściowego (Vdc)	150 ~ 1000
Zakres prądu wyjściowego (Adc)	0-100@na MPPT
Dokładność regulacji napięcia	$\leq \pm 0,5\%$ (150~1000 V, 0~20 MHz)
Precyzja prądu stałego	$\leq \pm 1\%$ (obciążenie wyjściowe 20% ~ 100%)
Regulacja obciążenia	$\leq \pm 0,5\%$
Współczynnik korekty źródła	$\leq \pm 0,1\%$ (zakres testowy wynosi 650 V ~ 825 V)
Rozpocznij przekroczenie	$\leq \pm 3\%$
Zakres wahań napięcia	$\leq 1\%$ (150~1000V, 0~20 MHz)

Charakterystyka systemu	
Interfejs komunikacyjny	Magistrala CAN, LAN
Gwarancja	3 lata za darmo, płatna od 4 do 15 lat
EMC / EMI	EN61851-21-2, klasa B
Bezpieczeństwo	UL2202, EN61851-1, EN61851-23

Parametry ogólne	
Model produktu	R-PV360PVC01
Rodzaj chłodzenia	Wymuszone chłodzenie powietrzem
Wymiary (szer. * gł. * wys.)	1120 * 1220 * 2170 mm / 44*48*85 4 cali
Masa całkowita	1100 kg / 2425 lb
Wysokość	<2000 mm
Poziom hałasu przy 1 m	<75 dB(A)
Klasa IP	IP54
Temperatura robocza	-40°C~75°C (powyżej 55°C musi być zmniejszona)
Temperatura przechowywania	-40°C~70°C
Wilgotność powietrza	$\leq 95\%$ wilgotności względnej, bez kondensacji



■ Szczegóły pakowania i wysyłki



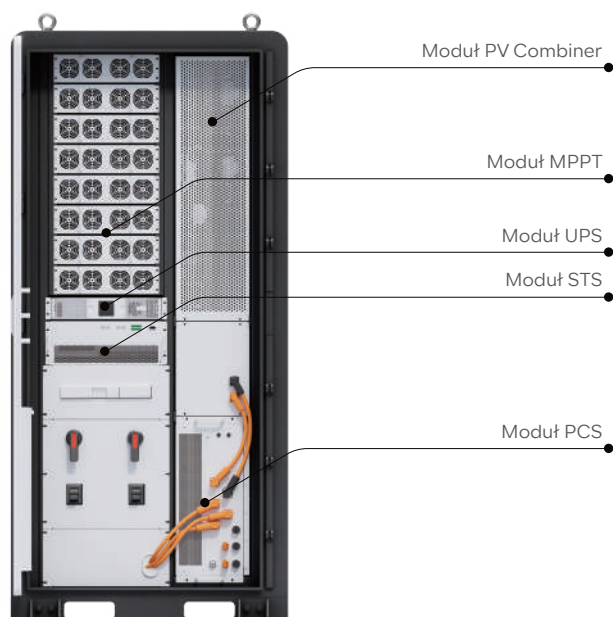
Smart Cube

Intelligent EMS Cabinet (dla 215B)

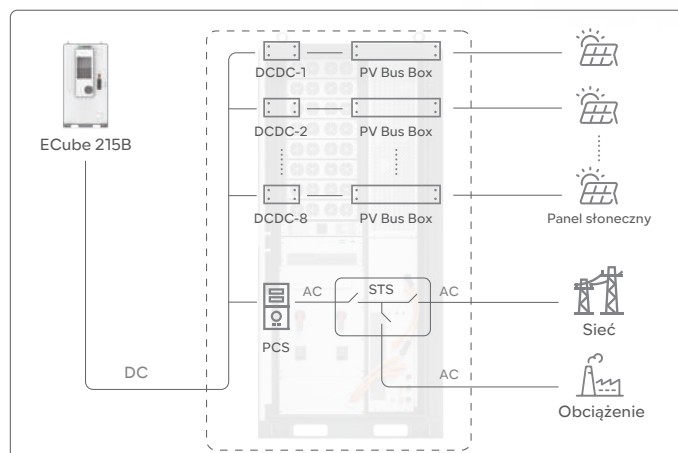
Inteligentna szafa EMS „Smart Cube” została zaprojektowana dla ECube 215B, integrując moduły PCS, DCDC i STS w ujednolicony system zarządzania energią. Wykorzystując zaawansowaną technologię EMS, zapewnia w czasie rzeczywistym, monitorowanie i optymalizację przepływu energii, zwiększając stabilność i wydajność systemu. Smart Cube oferuje niezawodne magazynowanie energii, konwersję i inteligentne planowanie, zaspokajając różnorodne potrzeby. Jest to idealne rozwiązanie dla poprawy efektywności energetycznej i wspierania zrównoważonego rozwoju.



Demonstracja systemu



Układ systemu



Scenariusz zastosowań



SPOŁECZNOŚĆ



POWIERZCHNIA BIUROWA



FARMA

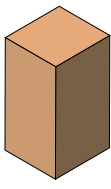
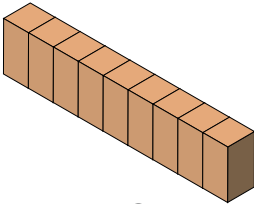
Wejście PV	
Moc znamionowa (kW)	240
Napięcie wejściowe (Vdc)	300~825
Maks. napięcie statyczne bezczynnościowe (Vdc)	900
Napięcie znamionowe (Vdc)	700
Pobór mocy w trybie czuwania	<14 W*8 przy 700 Vdc w normalnym trybie czuwania / <4 W*8 przy 700 Vdc w trybie super czuwania 50*8
Maks. prąd wejściowy (A _{dc})	8
Liczba MPPT	4
Liczba ciągów fotowoltaicznych na tracker MPP	

Wyjście AC	
Znamionowe napięcie sieciowe (Vac)	400/3N/PE
Maks. ciągły prąd wyjściowy (A _{ac})	217
Częstotliwość znamionowa (Hz)	50/60
Moc znamionowa (kW)	125
Współczynnik mocy	>0,99 (przy mocy znamionowej)
Regulowany współczynnik mocy	-1~1
THDi	<3% (przy mocy znamionowej)
Zdolność przeciążeniowa	120%
Zintegrowany STS	Tak (≤10 ms)

Charakterystyka systemu	
Gwarancja	3 lata za darmo, płatna od 4 do 15 lat
Certyfikacja (PCS)	EN50549
Certyfikacja (MPPT)	EN61851

Parametry ogólne	
Model produktu	R-SC107CBS01-EU
Wymiary (szer. * gł. * wys.)	1100 * 1200 * 2350 mm / 43,3*47,2*92,5 cali
Masa całkowita	800 kg / 1763,7 funta
Chłodzenie	Inteligentne chłodzenie powietrzem
Wysokość pracy	2000 m / 6561 stóp
Poziom hałasu przy 1 m	<75 dB(A)
Klasa IP	IP54
Temperatura robocza	-35°C ~ 60°C
Wilgotność robocza (względna)	0 ~ 95%

■ Szczegóły pakowania i wysyłki

 Produkt 1100*1200*2350 mm 800 kg	 1 Zestaw 1300*1400*2520 mm 1400 kg	 40C 9 Zestaw 12600 kg
---	---	--

MPack 233A

Akumulator chłodzony cieczą 233 kWh

Wysoce zintegrowana: Łączy w sobie konstrukcję typu „wszystko w jednym” z dużą mocą, wymagającą mało przestrzeni i oferującą łatwy transport i montaż.

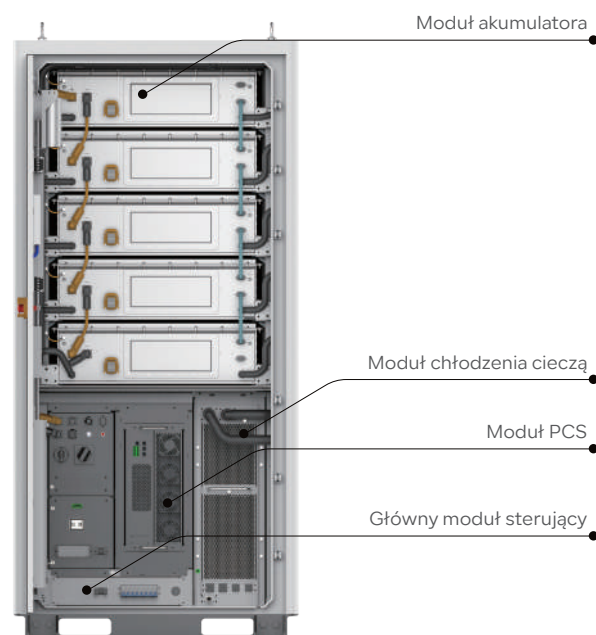
Bezpieczeństwo i niezawodność: Oferuje kompleksowe monitorowanie baterii, wielopoziomowe zapobieganie pożarom, najlepszy system chłodzenia i proaktywne zarządzanie AI, aby zapewnić maksymalne bezpieczeństwo i niezawodność.

Wydajna i elastyczna: Oferuje modułową strukturę z wysokowydajnym chłodzeniem cieczą, przystosowaną do ekstremalnych warunków, maksymalizującą żywotność baterii i wydajność.

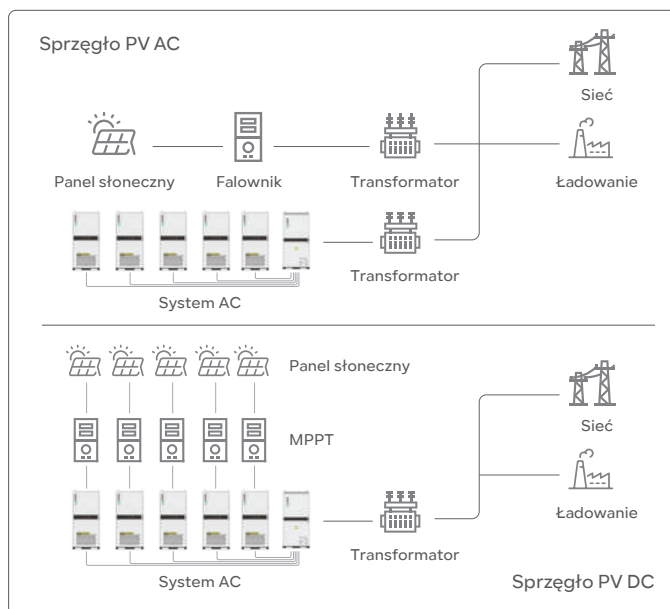
Inteligentna obsługa i konserwacja: Wyposażona w pełny EMS dla łatwych aktualizacji, kontrolę zarządzaną dużymi danymi, proaktywną obsługę i inteligentną kalibrację SOC dla optymalnej wydajności bez przestojów.



Demonstracja systemu



Układ systemu



Scenariusz zastosowań



FARMA I RANCZO



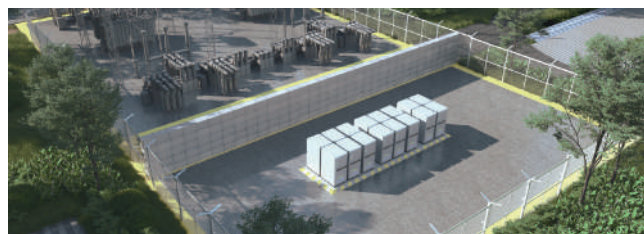
SUPERKOMPUTERY



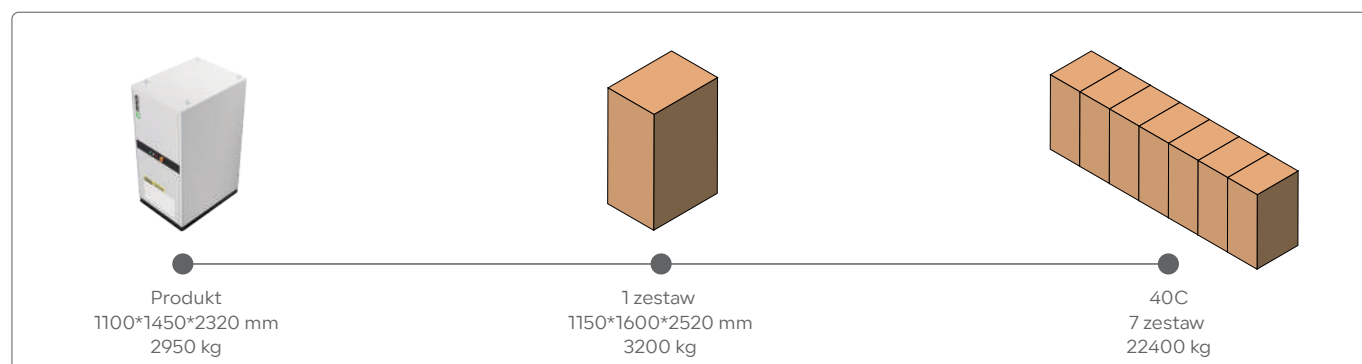
PRODUKCJA

Baterijny magazyn energii	
Typ ogniwa	LFP 3,2V/280AH
Kombinacja modułów	1P52S
Kombinacja systemu	5 modułów w serii
Pojemność (kWh)	233
Napięcie nominalne (V)	832
Zakres napięcia roboczego (Vdc)	761–923
Głębokość rozładowania	90% DoD
Tryb zarządzania termicznego	chłodzenie cieczą
System przeciwpożarowy	Gaszenie aerozolem
Wyjście AC	
Znamionowa moc wyjściowa AC (kW)	125
Maks. moc wyjściowa AC (kVA)	150
Znamionowe napięcie wyjściowe (Vac)	400
Zakres napięcia wyjściowego (Vac)	-15%~10% (ustawiane)
Znamionowa częstotliwość sieciowa (Hz)	50/60
Maks. prąd wyjściowy (A)	182
Regulowany współczynnik mocy	> 0,99
THDi	< 3%

Wejście PV	
Maks. moc wejściowa (kW)	125
Maks. prąd wejściowy (A)	192
Napięcie wejściowe (Vdc)	936
Parametry ogólne	
Model akumulatora	R-MP233125A1-EU
Wymiary (szer. * gł. * wys.)	1100*1450*2320 mm / 43*57*91,3 cali
Masa całkowita	2860(±5) kg / 6305(±11) funtów
Wysokość pracy	2000 m / 6561 stóp
Poziom hałasu przy 1 m	<75 dB(A)
Stopień ochrony IP	IP54
Temperatura robocza	-20°C do 55°C
Wilgotność powietrza (względna)	0 do 95%
Warunki przechowywania	-20°C do 30°C Do 95% wilgotności względnej, bez kondensacji Stan energii (SoE): 50% początkowy



■ Szczegóły pakowania i wysyłki



AC Combiner Cube

AC Combiner Cabinet (for Mpack 233A)

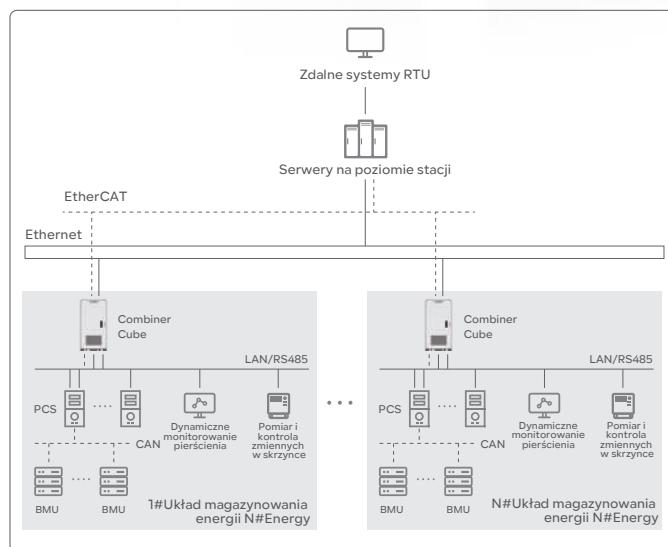
Combiner Cube stanowi idealne rozwiązanie zwiększające funkcjonalność i niezawodność konfiguracji Mpack 233A, zapewniając płynne i wydajne zarządzanie energią.



Demonstracja systemu



Układ systemu



Scenariusz zastosowań



Model	Combiner Cube-16EU	Combiner Cube-16C
Napięcie wejściowe (Vac)	400	690
Kanał dostępu	16	16
Kanał wyjściowy	1	1
Maks. moc znamionowa (kW)	2000	3200
Prąd znamionowy (A)	2887	2678
Dokładność pomiaru	Klasa 0,5 (licznik dwukierunkowy)	
Zabezpieczenie przed przeciążeniem	Tak	
UPS	Opcjonalne	

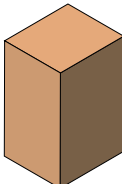
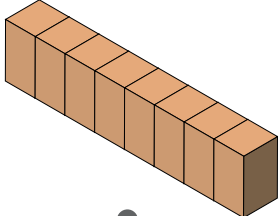
Charakterystyka systemu

Interfejs komunikacyjny	CAN, LAN, RS485
Gwarancja	3 lata za darmo, płatna od 4 do 15 lat

Parametry ogólne

Model produktu	R-AC2000ACC01-EU	R-AC3200ACC01-C
Wymiary (szer. * gł. * wys.)	1200 * 1450 * 2350 mm / 47,2*57*92,5 cali	
Masa całkowita	1200kg / 2645,5 funta	
Wysokość	<2000m	
Poziom hałasu przy 1 m	<65 dB(A)	
Klasa IP	IP54	
Temperatura robocza	-35°C ~ 55°C	
Temperatura przechowywania	-40°C ~ 70°C	
Wilgotność powietrza (Rh)	≤95%, bez kondensacji	

■ Szczegóły pakowania i wysyłki

 Produkt 1200*1450*2350 mm 1200 kg	 1 zestaw 1640*1840*2760 mm 1400 kg	 40C 8 zestaw 11200 kg
--	---	--

Smart Matrix

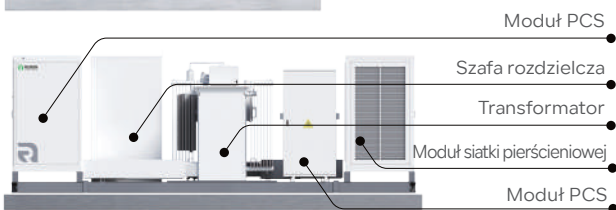
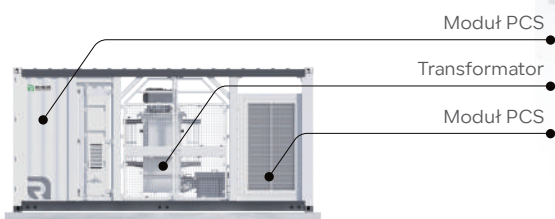
Chłodzony ciecżą Kontenerowy System Magazynowania Energii.

Nowa generacja systemów kontenerowych magazynowania energii do zastosowań komercyjnych i przemysłowych.

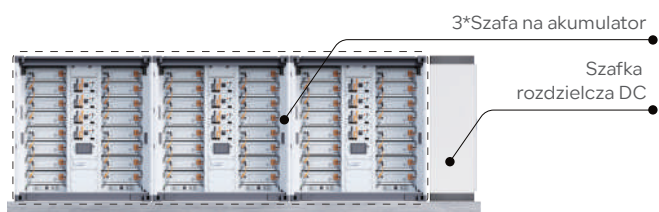
System zwiększania mocy konwertera (30-sto stopowy)



Demonstracja systemu

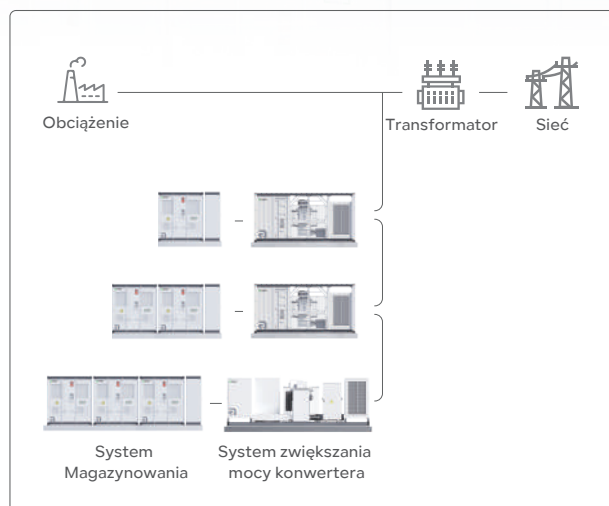


System zwiększania mocy konwertera



System akumulatora

Układ systemu



Scenariusz zastosowań



Magazyn poza siecią



STACJA GENERUJĄCA ENERGIĘ ELEKTRYCZNĄ



rozwiązania off- grid / rozwiązania "wyspowe"

Magazynowanie energii akumulatorowej	1672kWh	3344kWh	5016kWh
Typ ogniwa	LFP 3.2V/314Ah		
Konfiguracja modułu	1P104S		
Konfiguracja ciągów	1P416S		
Liczba systemu akumulatora	1	2	3
Liczba ciągów	4	8	12
Pojemność (kWh)	1672	3344	5016
Napięcie nominalne (V)	1331,2		
Zakres napięcia roboczego (Vdc)	1218,88~1476,8		
Głębokość rozładowania	90% DoD		
Chłodzenie	Chłodzenie cieczą		
System przeciwpożarowy	Gaszenie aerozolem lub PFH		

Wyjście AC

Znamionowa moc wyjściowa AC (kVA)	840	1670	2500
Maks. moc wyjściowa AC (kVA)	860	1725	2580
Zakres napięcia wyjściowego (Vac)	11kV ~ 33 kV		
Znamionowa częstotliwość sieciowa (Hz)	50/60		
AC PF	0,99/-1~1		
THDi	≤3%		

Charakterystyka systemu

Interfejs komunikacyjny	CAN, RS485, Ethernet		
Gwarancja	3 lata za darmo, płatna od 4 do 15 lat		
Certyfikaty	IEC62619, IEC62477, EN61000-6-2/4, UL9540A, UL9540, UN3536		

Parametry ogólne

Model produktu	R-SM1672LCB01	R-SM3344LCB01	R-SM5016LCB01
Wymiary systemu akumulatorów (szer. * gł. * wys.)	2991*2438*2591 mm 117,8*96*102 cali	2991*4952*2591 mm 117,8*195*114 cali	2991*7466*2591 mm 117,8*294*102 cali
Całkowita waga systemu akumulatorów	~15000 kg / 33069 lb	~30000 kg / 66139 lb	~45000 kg / 99208 lb
Wymiary systemu zwiększania mocy konwertera (szer. * gł. * wys.)	6058*2438*2896 mm 238,5*96*114 cali	6058*2438*2896 mm 238,5*96*114cali	7600*2200*2553 mm 229*86,6*100,5 cali
Całkowita waga systemu zwiększania mocy konwertera	15000 kg / 33069 funta	15000 kg / 33069 funta	20000 kg / 44092 funta
Wysokość pracy	3000 m 10 000 stóp(>3000 m/10 000 stóp)		
Poziom hałasu przy 1 m	<75dB		
Stopień ochrony IP	IP54		
Temperatura robocza	-30°C do 55°C (obniżenie klasyfikacji powyżej 45°C)		
Wilgotność robocza (Rh)	≤95%, bez kondensacji		
Warunki przechowywania	-20°C do 30°C, do 95% wilgotności względnej, bez kondensacji, stan energii (SoE): 50% początkowy		

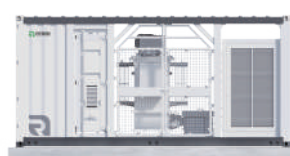
■ Szczegóły pakowania i wysyłki



1*system akumulatora
2991 * 2438 * 2591 mm
~ 15 000 kg



2*system akumulatora
6058 * 2438 * 2591 mm
~30 000 kg



System zwiększania mocy
konwertera (20 stóp)
6058 * 2438 * 2896 mm~15 000 kg



System zwiększania mocy
konwertera (30 stóp)
7600 * 2200 * 2553 mm~20 000 kg

EStand M260

Mobilny system ładowania z
baterijnym magazynem energii.

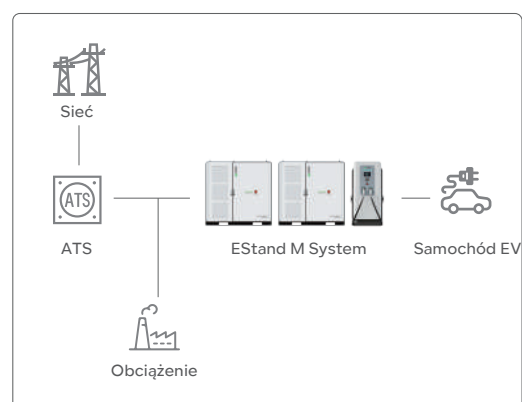
Scalable to 520kWh

2 * 260 kWh chłodzony cieczą, akumulator litowo-jonowy



Demonstracja systemu

Układ systemu



Scenariusz zastosowań



System magazynowania energii	
Pojemność akumulatora (kWh)	261
Szybkość ładowania akumulatora	≤0,95C
Szybkość rozładowania akumulatora	≤0,95C
Wydajność akumulatora	≥97%
Stopień ochrony IP modułu akumulatora	IP65
Układ chłodzenia akumulatora	Chłodzenie cieczą
Zarządzanie kontrolą termiczną	Gaszenie aerozolem
Wymiary (szer. * gł. * wys.)	1800*1500*1750 mm / 70,8*59*68,9 cala
Waga	2850 kg / 6283 lb

Wejście AC

Znamionowa moc wyjściowa AC (kW)	250
Maks. moc wyjściowa AC (kVA)	250
Znamionowe napięcie wyjściowe (Vac)	400
Zakres napięcia wyjściowego	-15%~10% (ustawiane)
Zakres częstotliwości sieci (Hz)	50/60
Maks. prąd wyjściowy (A)	360
Regulowany współczynnik mocy	> 0,99
THDi	< 3%

Standard

Akumulator	IEC62619
Ładowarka EV	EN 61851-1 EN 61851-23, EN 61000-2/-4
Poziom systemu	IEC 62619 EN62109-1/2 EN61000-6-2/4, UN38.3

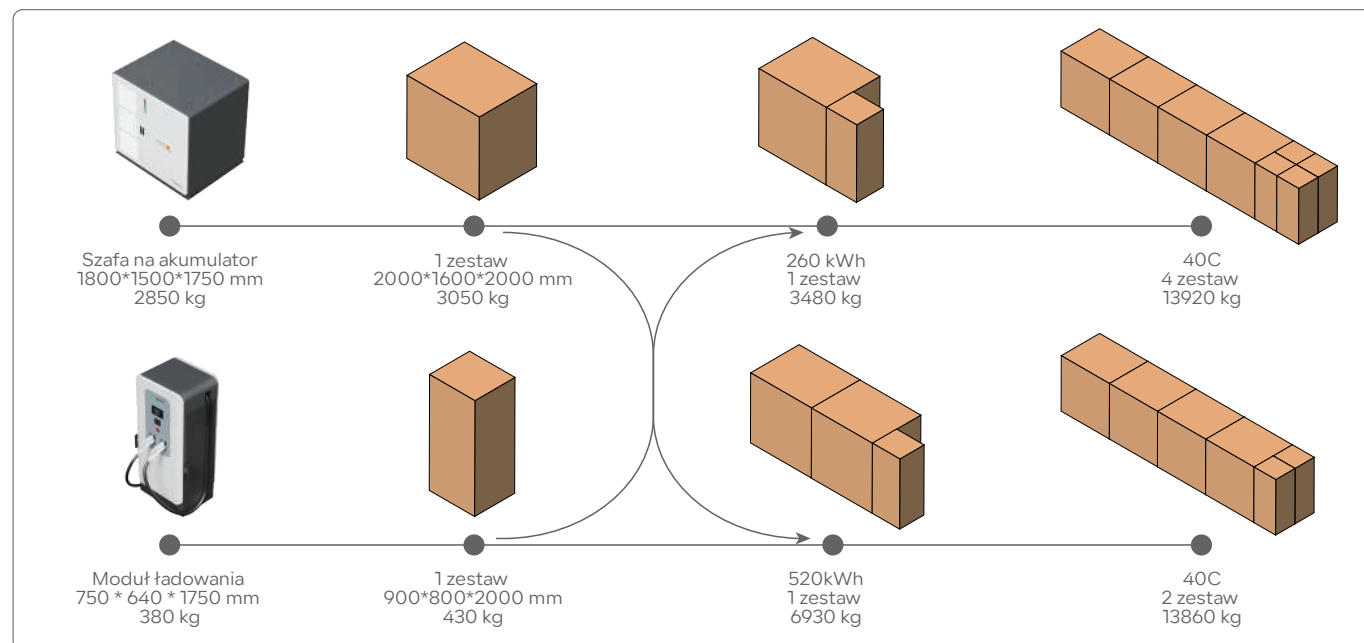
System ładowania

Typ ładowania	Szybkie ładowanie DC
Moc wyjściowa DC (kW)	240
Napięcie wyjściowe DC (Vdc)	200~1000*
Maksymalny prąd (A)	250
Systemy dystrybucji	TN-S, TN-C, TN-C-S, TT (wymagany zewnętrzny RCD)
Typ złącza	3P + N + PE
Ochrona	Zintegrowane zabezpieczenie przeciwprzepięciowe, nadprądowe, przepięciowe, podnapięciowe, zwarcie doziemne, w tym zabezpieczenie przed wyciekiem prądu stałego, zabezpieczenie przed otwarciem drzwi
Współczynnik mocy (pełne obciążenie)	≥0,99
THDi	<5%
Wydajność	≥ 94% (szczyt)
Wymiary (szer. * gł. * wys.)	750*640*1750 mm / 29,5*25*68,9 cala
Waga	380 kg / 837,7 funta
*Stała moc od 300~1000	

Parametry ogólne

Model produktu	R-ST261250A0-EU
Temperatura otoczenia	-25°C~50°C (powyżej 45°C)
Wilgotność	≤95%, bez kondensacji
Warunki przechowywania	-20°C do 30°C, Do 95% wilgotności względnej, bez kondensacji, stan energii (SoE): 50% początkowy
Wysokość	2000 m / 6561 stóp
Poziom hałasu przy 1 m	<80 dB(A)
Emisja EMC	Typ A
Średnie zakłócenia	Brak zagrożenia wybuchem, brak toksycznych i szkodliwych gazów Brak silnych wibracji i wstrząsów, brak silnych zakłóceń elektromagnetycznych
Stopień ochrony IP systemu	IP54

Szczegóły pakowania i wysyłki



EStand 240

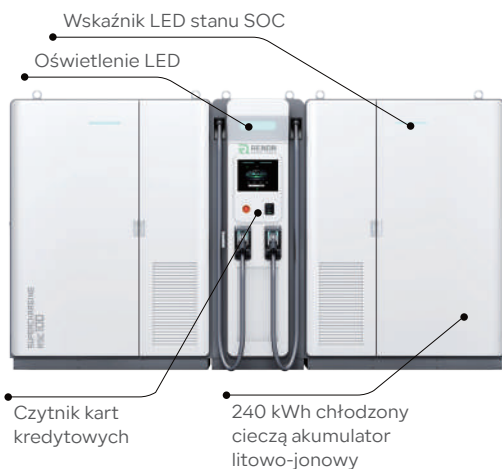
System EVC z Bateryjnym Magazynem Energii Elektrycznej

Skalowalny do 480 kWh

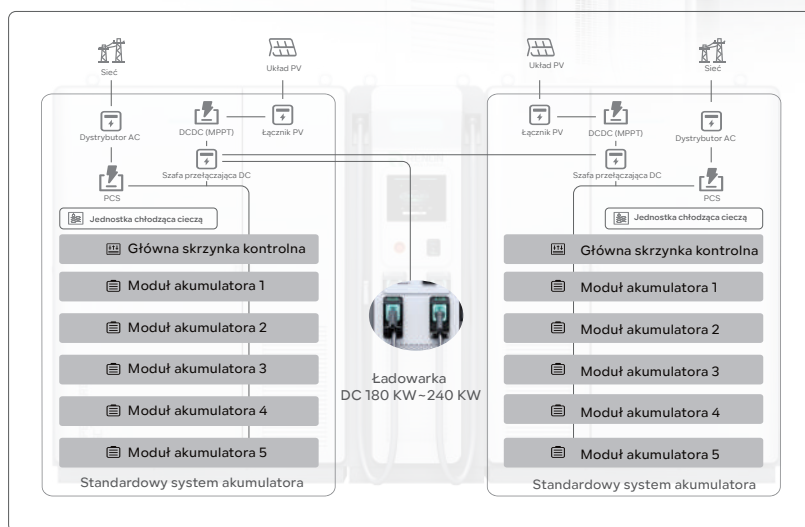
2 * 240 kWh chłodzony cieczą akumulator litowo-jonowy



Przegląd systemu



Układ systemu



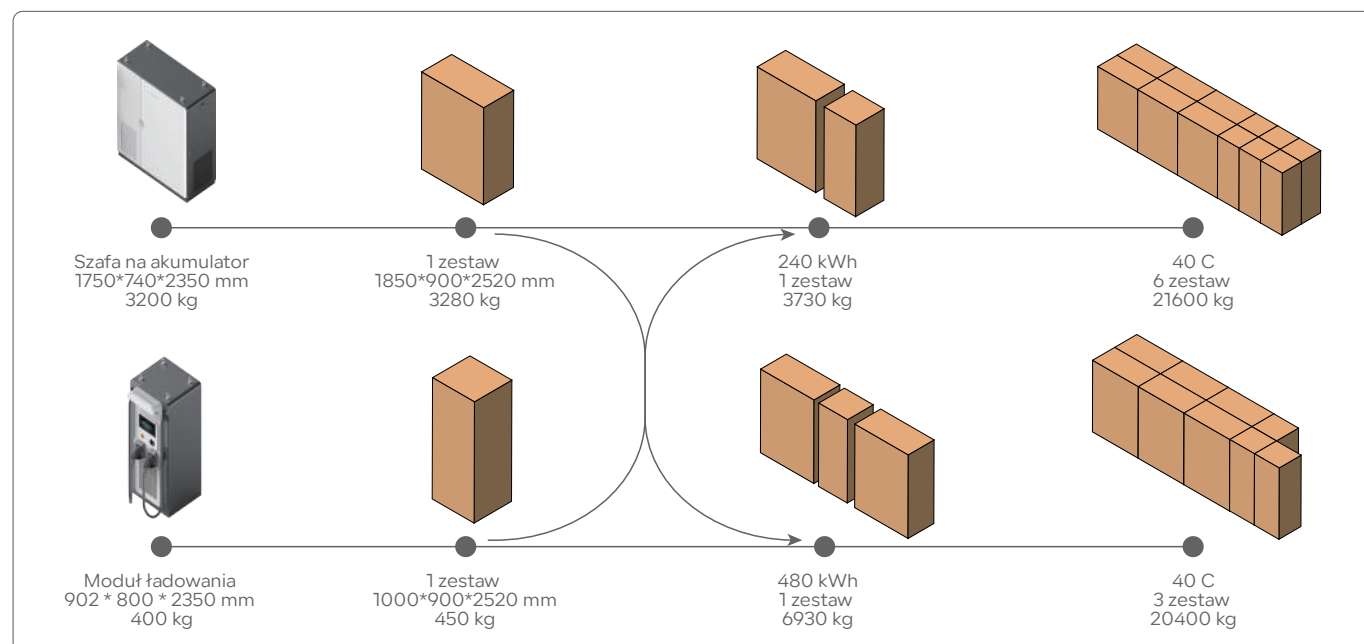
Scenariusz zastosowań



Specyfikacja produktu	EStand 240	EStand 480
Rodzaj	Stacja ładująca DC z ESS	
Montaż	Na ziemi	
Miejsce zastosowania	Parking na zewnątrz lub podziemny	
Materiał	Stop przemysłowy	
Kolor	Biała powłoka odporna na warunki atmosferyczne	
Wymiary (szer. * gł. * wys.)	2557 * 700 * 2350 mm / 100,7*27,5*92,5 cali	4314 * 700 * 2350 mm / 201,4*27,5*92,5 cali
Waga	3850 kg / 8487,8 funta	7350 kg / 16204 funta
System magazynowania energii		
Pojemność akumulatora (kWh)	240	480
Szybkość ładowania akumulatora	≤0.5C	
Szybkość rozładowania akumulatora	<1C	
Wydajność akumulatora	≥ 97%	
Stopień ochrony IP modułu akumulatora	IP65	
Układ chłodzenia akumulatora	Chłodzenie cieczą	
Zabezpieczenia p.poż	Gaszenie aerozolem	
Wyjście AC		
Znamionowa moc wyjściowa AC (kW)	125	250
Maks. moc wyjściowa AC (kVA)	150	300
Znamionowe napięcie wyjściowe (Vac)	400	400
Zakres napięcia wyjściowego (Vac)	-15%~ +10% (ustawiane)	
Znamionowa częstotliwość sieciowa (Hz)	50/60	
Maks. prąd wyjściowy (A)	182	364
Regulowany współczynnik mocy	> 0,99	
THDi	< 3%	
Wejście PV		
Napięcie wejściowe DC (Vdc)	300~825(napięcie rozruchowe: 375)	
Maksymalny prąd wejściowy (Adc)	100	200
Moc znamionowa (kW)	60	120
Liczba MPPT	2	4
Układ chłodzenia	Chłodzony powietrzem	
Standard		
Akumulator	IEC 62619	
Ładowarka EV	EN 61851-1, EN 61851-23, EN 61000-2/-4	
Poziom systemu	IEC 62619, EN62109-1/2, EN61000-6-2/4, UN38.3	
Bezpieczeństwo		
Zabezpieczenia wewnętrzne	Zabezpieczenie przeciwprzepięciowe, zabezpieczenie nadnapięciowe, zabezpieczenie nadprądowe, zabezpieczenie nadtemperaturowe, ochrona przed wyciekim, ochrona przed wyładowaniami atmosferycznymi, ochrona przed zwarcim	
Zabezpieczenia wyjściowe	Ochrona przed zwarcim, ochrona przed przegrzaniem, ochrona przed błędami komunikacyjnymi, ochrona przed wyciekim, zabezpieczenie nadprądowe	
Zabezpieczenia awaryjne	Przycisk zatrzymania awaryjnego, funkcja ochrony przed wyciekim, dokładna funkcja monitorowania izolacji wyjściowej	
Specjalna ochrona	Stopień ochrony IP54, zabezpieczenie przed uszkodzeniem przez sól	

System ładowania		EStand 240	EStand 480
Napięcie ładowania (Vdc)	150 ~1000 (stała moc od 300-1000)		
Wydajność ładowania	95% (szczyt)		
Złącza	2		
Dystrybucja energii	2 złącza inteligentnej dystrybucji		
Moc ładowania	180kW/240kW		
Przewód	400A, 5m, CCS		
Układ chłodzenia	Chłodzenie powietrzem		
Interfejs użytkownika	7-calowy ekran dotykowy LCD o wysokim kontraście, opcjonalny wyświetlacz LCD 15,6" lub 32"		
Uwierzytelnianie użytkownika	RFID, kod QR		
Czytnik RFID	ISO/IEC 14443 czytnik RFID Mifare		
Łączność	4G/3G/Ethernet (RJ45)		
Komunikacja	Zastrzeżony i OCPP 1.6 J		
Wyłącznik awaryjny	Tak		
Licznik			
Strona AC	Miernik AC		
Strona DC	2-dostępowy miernik DC		
Parametry ogólne			
Model produktu	R-ST240125A0-EU		R-ST480250A0-EU
Temperatura pracy	-25°C ~ 50°C (powyżej 45°C)		
Wilgotność powietrza	≤95%, bez kondensacji		
Warunki przechowywania	-20°C ~ 30°C, do 95% wilgotności względnej, bez kondensacji, stan energii (SoE): 50% początkowy		
Wysokość pracy	2000 m / 6561 stóp		
Poziom hałasu przy 1 m	<80 dB(A)		
Emisja EMC	Typ A		
Średnie	Brak zagrożenia wybuchem, brak toksycznych i szkodliwych gazów		
Powodowane zakłócenia	Brak silnych wibracji i wstrząsów, brak silnych zakłóceń elektromagnetycznych		
Stopień ochrony IP systemu	IP54		

■ Szczegóły pakowania i wysyłki



Wybór



Inteligentne komputery	30 kW	60 kW	125 kW
Zakres napięcia (Vdc)	150–750	400–800	580–1000
Wyjście AC (Vac)	3P4W+PE, 400 (±15%)	3 / N / PE, 230 V / 400	400
Częstotliwość AC (Hz)	50 (±2,5)	50/60	50/60



Sterowanie główne	R-MC150-EC04	R-MC150-EC01	R-MC250-EU01
Napięcie znamionowe (Vdc)	750	750	1000
Zakres napięcia (Vdc)	200–750	200–750	400–1500
Prąd znamionowy (A)	100	150	200
Waga	28kg / 61,7 funta	32kg / 70,5 funta	38kg / 83,7 funta
szer. * gł. * wys. (przewidywane)	494*510*132 mm / 19,4*20*5,2 cali	440*620*230 mm / 17,3*24,4*9 cali	251*900*325 mm / 9,8*35,4*12,8 cali



Elastyczny moduł akumulatora	R-EMO51100-ECH01	R-EMO96100-ECH03	R-EM25280-ECH01	R-EM166280-ECH01-RP	R-EM166314-ECH01-RP
Energia znamionowa (kWh)	5,12	9,6	7,17	46,59	52,25
Napięcie znamionowe (V)	51,2	96	25,6	166,4	166,4
Pojemność znamionowa (Ah)	100	100	280	280	314
Maks. prąd ładowania (A)	100	100	140	140	157
Szczytowy prąd ładowania (A)	200(30S)	200(30S)	280(30S)	280(60S)	314(60S)
Maks. prąd rozładowania (A)	100	100	140	140	157
Szczytowy prąd rozładowania (A)	200(30S)	200(30S)	280(30S)	280(60S)	314(60S)
szer. * gł. * wys.	482,6*627,5*132 mm 19*24,7*5,2 cali	494*680*132 mm 19,4*26,7*5,2 cali	250,5*763,5*228 mm 9,8*30*8,9 cali	812*1133*238,5 mm 32*44,6*9,4 cali	779*1135*250 mm 30,6*44,7*9,8 cali
Waga	43kg / 94,7 funta	73kg / 161 funta	60kg / 132 funta	330kg / 727,5 funta	348kg / 767 funta



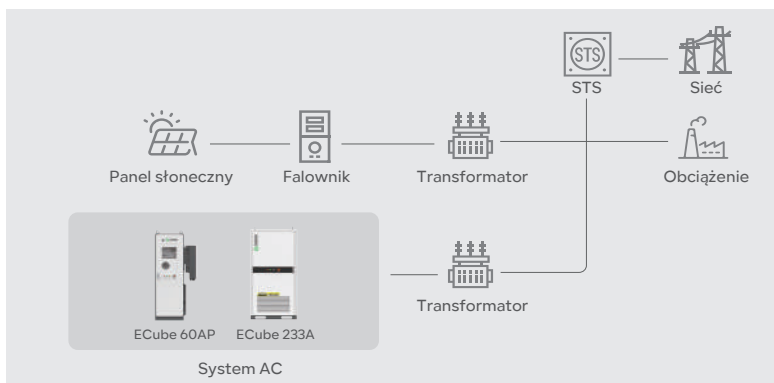
Ogniwo akumulatora	RF100	RF205	RF280	RF314
Pojemność znamionowa (Ah)	100	205	280	314
Napięcie znamionowe (V)	3,2	3,2	3,2	3,2
Maks. szybkość ładowania	1C	1C	1C	1C
Opór wewnętrzny	≤ 0,8mΩ	≤ 0,5mΩ	< 0,3mΩ	< 0,3mΩ
szer. * gł. * wys. (przewidywane)	174*27,2*207mm / 6,8*1*8,1cali	174*53,7*207mm / 6,8*1,5*8,1cali	174*71*207mm / 6,8*2,8*8,1cali	174*71*174mm / 6,8*2,8*8,1cali

Rozwiązanie

Systemowe rozwiązania AC

Niezawodna moc do zastosowań komercyjnych i przemysłowych

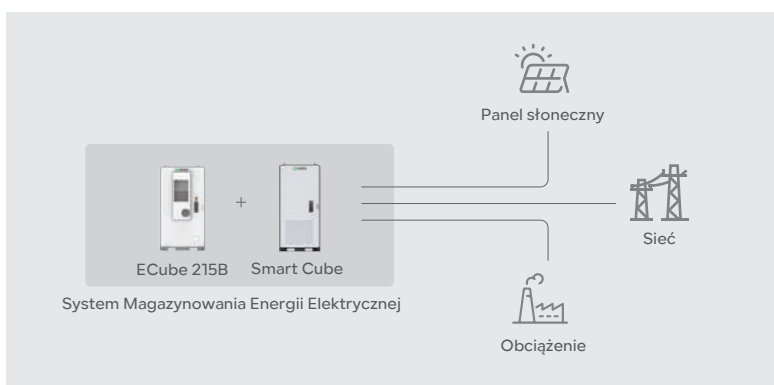
Rozwiązania AC gwarantują spójną i wydajną energię, idealną dla fabryk, oddalonych biur, podmiejskich rezydencji, gospodarstw rolnych, sklepów ogólnospożywczych i supermarketów. Wiele opcji konfiguracji produktów, zapewnia niezawodne i nieprzerwane zasilanie.



Systemy Magazynowania Energii Elektrycznej

Wysokowydajne magazynowanie energii

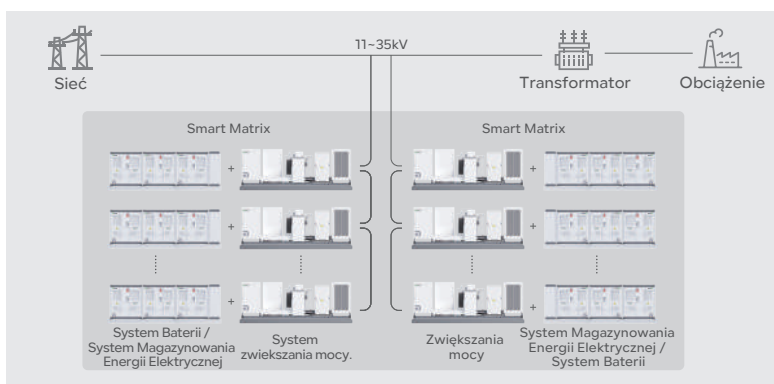
System akumulatorów oferuje solidne i skalowalne magazynowanie energii, idealne do obiektów komercyjnych i przemysłowych. Różne opcje konfiguracji produktów, zapewniają optymalizację zużycia energii i zwiększają niezawodność i każdy warunkach.



Przesyłowe Magazyny Energii

Optymalna wydajność dla różnych zastosowań

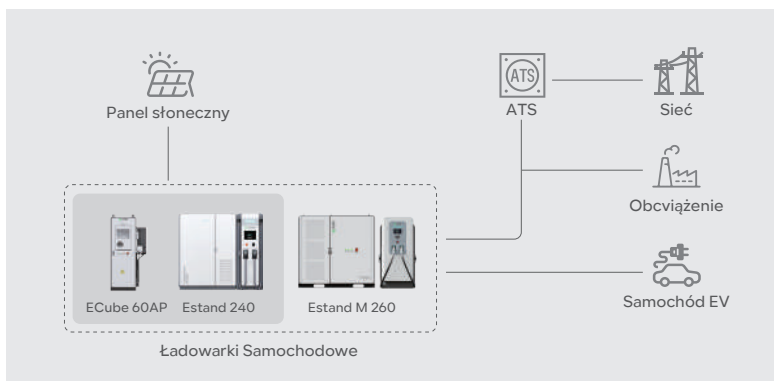
Dystrybucyjny system magazynowania energii charakteryzuje się wysoką wydajnością i modułowością, odpowiednią zarówno dla obszarów miejskich, jak i podmiejskich. Wszechstronne rozwiązanie zapewnia zoptymalizowane zarządzanie energią i zwiększoną niezawodność w zastosowaniach komercyjnych, przemysłowych i mieszkaniowych. Oferując skalowanie, aby sprostać różnym i rosnącym wymaganiom energetycznym.



Ładowarki Samochodowe

Wydajne i zrównoważone ładowanie na parkingach

Rozwiązanie buforowanego ładowania akumulatorów zapewnia wydajną i zrównoważoną energię dla parkingów w centrach handlowych, hotelach, dużych budynkach biurowych i supermarketach, zmniejszając zależność od sieci i zwiększając efektywność energetyczną.



ProControl Base

System ESMU

Wysokiej klasy zintegrowany system wyświetlania i sterowania dla komercyjnych i przemysłowych rozwiązań do magazynowania energii.



Funkcje



Wysoka wydajność przetwarzania danych MCU

System wyposażony w wydajny procesor i pamięć, zapewnia szybką reakcję na instrukcje operatorów sieci i wydajne przetwarzanie danych.



Zaawansowana grafika i możliwości AI

Dzięki zaawansowanemu przetwarzaniu grafiki i możliwościom sztucznej inteligencji, oferuje solidną wydajność dla zwiększonej inteligencji urządzenia.



Dotykowy wyświetlacz wysokiej rozdzielczości.

Ekran o rozdzielczości 1280*800, jasności 45 cd/m2, pełnym kącie widzenia i trzypunktowym pojemnościowym ekranie dotykowym umożliwia łatwe przeglądanie danych systemowych i ustawień zarówno w pomieszczeniach, jak i na zewnątrz.



Niezależne inteligentne sterowanie.

Wbudowane tryby, jak na przykład: praca własna, oszczędzanie energii, priorytet PV, priorytet sieci, tryb rezerwowy i baterii. Zapewniają wygodną obsługę, lokalne monitorowanie, generowanie wykresów i danych. Umożliwiają zmianę ustawień i parametrów, aktualizację oprogramowania i rejestrowanie dzienników obsługi w celu lepszej obsługi posprzedażowej.



Elastyczna łączność w chmurze

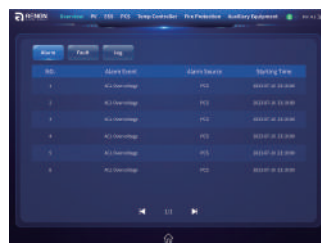
Obsługuje wiele interfejsów, w tym LAN, WiFi i LTE, zapewniając wszechstronne połączenia z platformą chmurową w zależności od potrzeb klienta.



Interfejs komunikacyjny i sterujący

Wyposażony jest w interfejsy CAN, RS485, RS232, Type-C, USB3.0, LAN, gniazdo kart TF, Nano SIM, HDMI i RTC, umożliwiające podłączenie różnych urządzeń zewnętrznych i czujników w celu scentralizowanego zarządzania i kontroli.

Prezentacja interfejsu



Parametry

Parametry ogólne	
CPU	RK3568 4xA53 przy 2,0 GHz
Pamięć	RAM: 4GB, EMMC: 64GB, EEPROM: 64KB, SSD: 1 T (opcjonalnie)
GPU	Mali-G52
NPU	Obsługa mocy obliczeniowej 1 Tops
OS	Ubuntu 20.04
Jasność	450cd/m ²
Rozdzielczość	1280*800
Kąt	Pełny kąt widzenia
Dotyk	Ekran pojemnościowy 3-punktowy
Interfejs komunikacyjny	3* CAN, 6* RS485, 1*RS232, 1*Type-C, 1* USB3.0, 4 * 1000 MB / S, Lan, 1 * karta TF, 1 * karta Nano SIM, 1 * HDMI, 1 * RTC12*
Interfejs sterowania	12 * DO, 16 * DI, 2 * NTC, 1 * brzozyk
Komunikacja bezprzewodowa	Wifi/BT, 4G, GPS
Stopień ochrony IP	IP65
Temperatura robocza	-20°C~70°C

ProControl Prime

Lokalny EMS na poziomie stacji

Rozwiązanie dla sterowania i obrazowania rozproszonymi systemami magazynowania energii.



Funkcje



Podsumowanie i monitorowanie informacji

System EMS zbiera i przesyła do analizy dane wszystkich podległych mu systemów magazynowania energii, w celu scentralizowanego monitoringu. Obrazuje trendy systemu, metryki wydajności i historię błędów aby pomóc użytkownikom zoptymalizować zarządzanie systemami.



Algorytm działania

System EMS oferuje elastyczne algorytmy optymalizacji systemu magazynowania energii w oparciu o specyficzne potrzeby i warunki użytkowania. Pozwala to na optymalizację zarządzania energią w celu maksymalizacji wydajności i opłacalności systemu.



Generowanie i obsługa alarmów

EMS zapewnia przyjazne dla użytkownika narzędzie do tworzenia graficznych interfejsów systemów magazynowania energii. Umożliwia monitorowanie i zarządzanie w czasie rzeczywistym za pomocą topologii, diagramów stanu i kontroli urządzeń.



Pomiar energii i kontrola przepływu wstecznego

EMS obsługuje pomiar energii i kontrolę przepływu wstecznego, skutecznie zarządzając przepływem energii w systemie magazynowania i zapewniając stabilną pracę komputerów.



Gromadzenie i wyświetlanie danych BMS

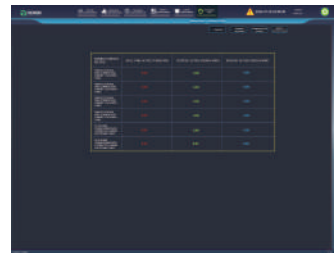
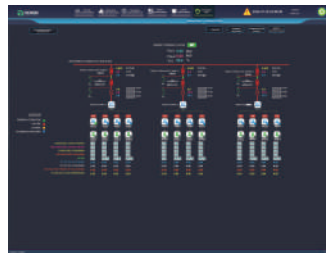
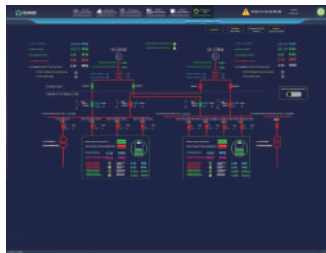
System EMS komunikuje się z systemami zarządzania akumulatorami (BMS) i zbiera dane w czasie rzeczywistym. Na temat parametrów pracy akumulatora i obrazuje je graficznie. Obrazowanie obejmuje: stan baterii, stan ładowania/rozładowania, SOC i SOH.



Analiza zysków

System EMS daje możliwość rzetelnej analizy oceny danych wpływających z systemów magazynowania energii. Te dane pomagają użytkownikowi ocenić korzyści ekonomiczne i dają mocne podstawy dla procesów decyzyjnych.

Prezentacja interfejsu



Parametry

Parametry ogólne

CPU	Serwer Rack 2U
Pamięć	Procesor Intel® Xeon® Gold 5218 z 22M pamięci podręcznej, 2,30 GHz,
Pojemność dysku twardego	2 sztuki
NIC	64G
PCIE	3*1,2T SAS
Zasilanie	4 karty Gigabit LAN 6 PCIe 3.0
Rozmiar obudowy	gniazda zasilania 550 W * 2
Stopień ochrony IP	Specyfikacje obudowy: 445 * 87 * 746 mm
Temperatura robocza	IP20
Wilgotność robocza	5,0°C~40,0°C (41,0°F~104,0°F)
	85% wilgotności względnej

Renon Smart

System zarządzania energią w chmurze

Używamy inteligentnej energii, aby uprościć Twoje życie.

Renon Smart to wszechstronne rozwiązanie do zarządzania i monitorowania urządzeń dla monitorowania urządzeń dla agentów krajowych, agentów firmowych, instalatorów i użytkowników końcowych.

Renon Smart to kompleksowy system zarządzania dużymi stacjami przesyłu energii oraz komercyjnymi i przemysłowymi systemami magazynowania energii.



Funkcje



Zdalne monitorowanie i analiza danych.

Zdalne monitorowanie danych, automatyczne generowanie danych i zarządzanie ich analizą sprawiają, że stan i działanie produktu jest czytelny na pierwszy rzut oka.



Zdalna aktualizacja oprogramowania.

Zdalna aktualizacja oprogramowania oraz inteligentne generowanie raportów dotyczących obsługi i konserwacji, skutecznie poprawiają zadowolenie klientów.



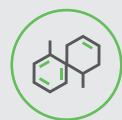
Bezpieczeństwo i szyfrowanie danych.

Zwiększone bezpieczeństwo dzięki rozproszonej architekturze i szyfrowaniu danych



Zoptymalizowany kanał dystrybucji.

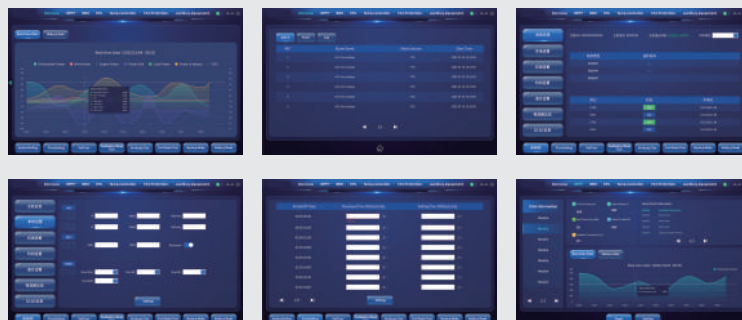
Sześciopoziomowy system dystrybucji w aplikacji zarządzającej. Od właściciela marki po użytkownika końcowego, sprzyja przyjaznej dystrybucji produktów.



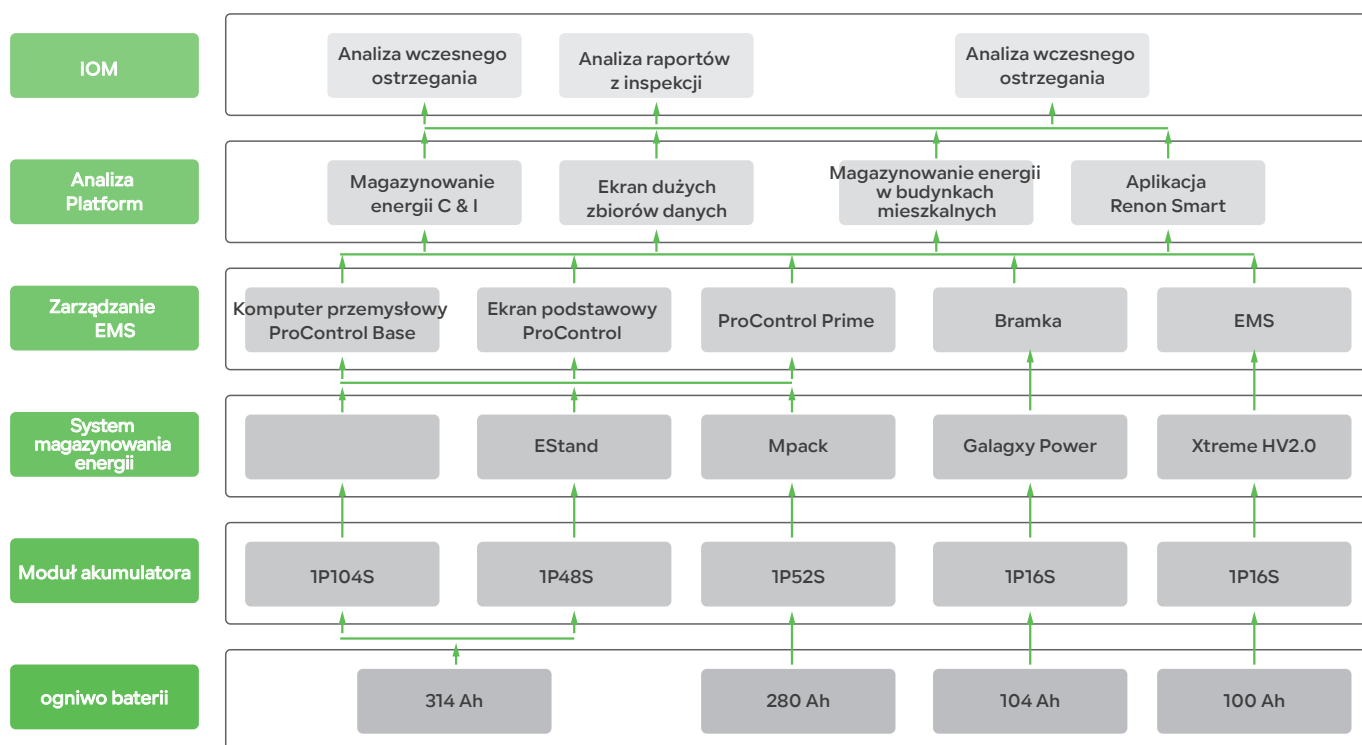
Połączenie z inteligentnym centrum handlu i testowymi aplikacjami.

Inteligentna aplikacja centrum handlowego i aplikacja do testowania nowych produktów pozwalają użytkownikom bezpośrednio kontaktować się z producentami źródłowymi, dzięki czemu promocja produktów jest szybsza i dokładniejsza.

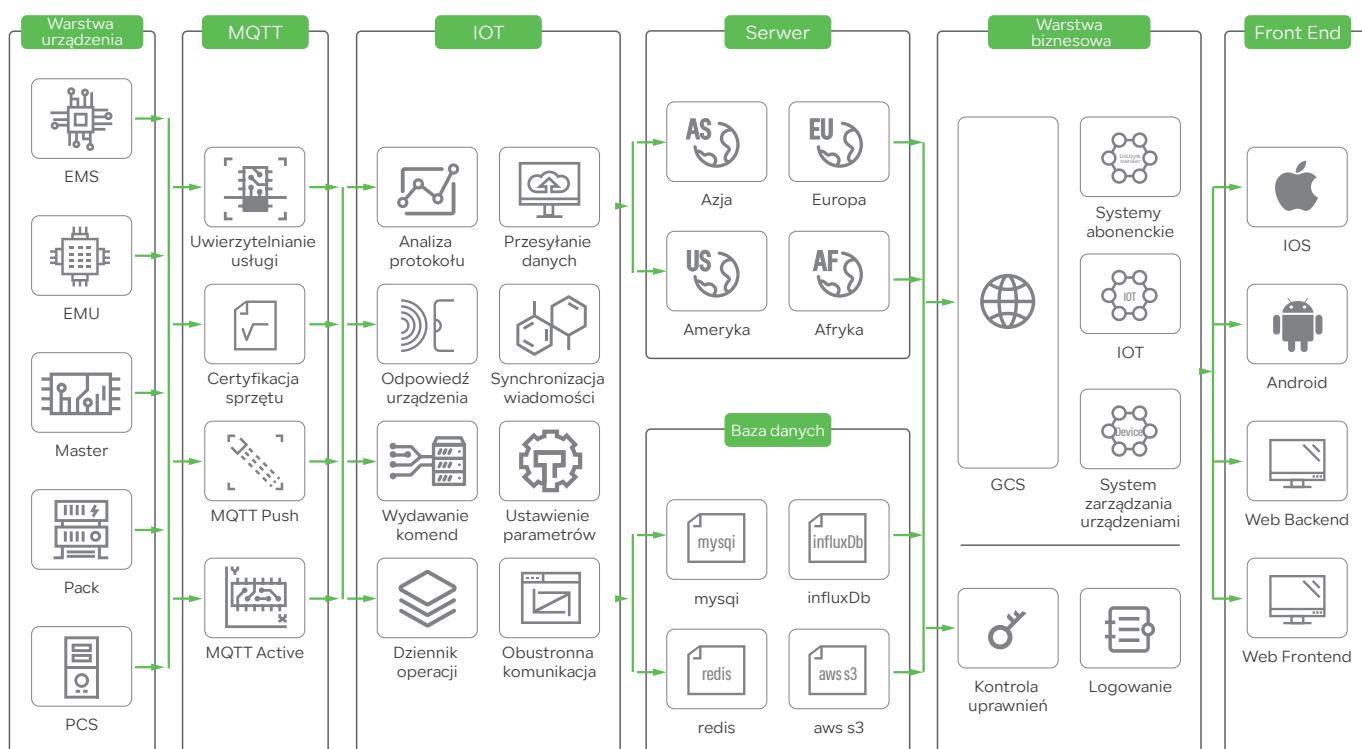
Prezentacja interfejsu



Schemat połączeń.



Architektura platformy



Przypadki montażu

Globalne instalacje systemów mikrosieci Renon Power zwiększają efektywność energetyczną i zrównoważony rozwój, zapewniając niezawodne rozwiązania energetyczne dla różnych zastosowań komercyjnych i przemysłowych.



Renon AC ECube 186 kWh

Johannesburg, Republika Południowej Afryki



Renon DC ECube 157kWh

Kitsuki City, Japonia



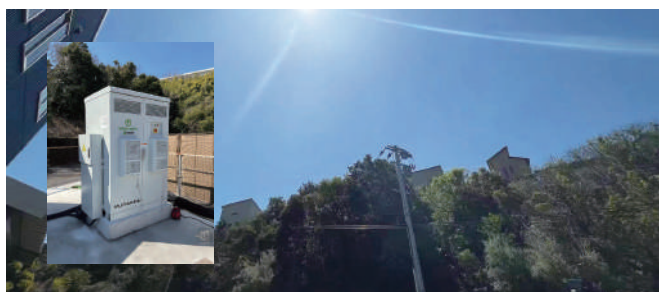
Renon DC ECube 38kWh

Prefektura Chiba



Renon DC ECube 157kWh

Fukushima, Japonia



Renon DC ECube 157kWh

Kagoshima, Japonia



Renon DC ECube 15kWh

Saitama, Japonia



Renon Estation 744kWh

Capte Town, RPA



Renon DC ECube 38kWh

Prefektura Gunma, Japonia

Wystawa Renon

W Renon Power nasz zespół jest naszym największym atutem.

Jesteśmy zróżnicowaną grupą pasjonatów, zjednoczonych wspólną misją tworzenia zielonej energii w zasięgu ręki.

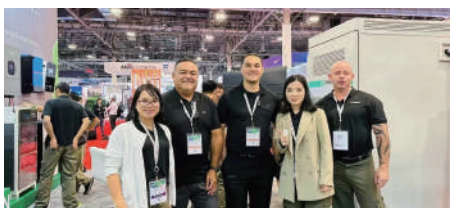
Smarter E 2024

Niemcy



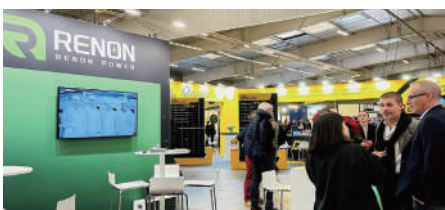
RE Plus 2023

Stany Zjednoczone



EnerGaia 2023

Francja



Energy Storage Summit Central Eastern Europe

Europa Wschodnia



PV EXPO 2024 Tokyo

Japonia



Notatnik

ZAPEWNIAMY
INNOWACYJNE,
NIEZAWODNE ORAZ
NIEDROGIE
MAGAZYNOWANIE
ENERGII
DLA KLIENTÓW
NA CAŁYM ŚWIECIE.



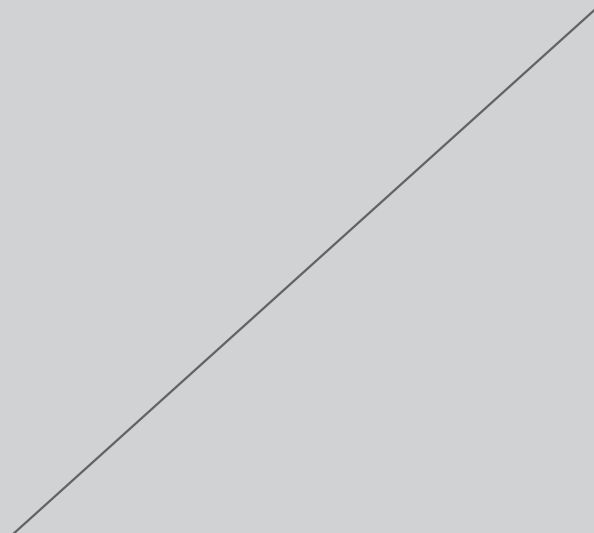
ZAPEWNIAMY
INNOWACYJNE,
NIEZAWODNE ORAZ
NIEDROGIE
MAGAZYNOWAIE
ENERGII
DLA KLIENTÓW
NA CAŁYM ŚWIECIE.



Notatnik

ZAPEWNIAMY
INNOWACYJNE,
NIEZAWODNE ORAZ
NIEDROGIE
MAGAZYNOWANIE
ENERGII
DLA KLIENTÓW
NA CAŁYM ŚWIECIE.





Renon Power Technology Inc.

5900 Balcones Drive Suite 100, Austin, TX 78731 Stany Zjednoczone

Renon Power Solutions Sp.z o.o.

ul. ELBLĄSKA 1, 93-459 ŁÓDŹ, POLSKA

Renon Power Technology B.V.

Rietbaan 10, 2908 LP Capelle aan den IJssel

Renon Power 株式会社

東京都中央区日本橋箱崎町20-5 VORT箱崎5F

瑞智新能源（惠州）有限公司

广东省惠州市惠阳区三和街道下桥背康易工业园



WhatsApp



LinkedIn



Strona internetowa